

*Bester IMM* 必盛达

价值，不只是品牌



*Bester IMM* 必盛达

广东顺德必盛达机械有限公司

地址：广东省佛山市顺德区勒流富安工业区2期富安一路  
总机：+86 757-29960918 传真：+86 757-26337338  
服务热线：+86 757-29960980 网址：www.bester.net.cn

FOSHAN SHUNDE BESTER MACHINERY CO., LTD  
Add: 1 road of FuAn, Fuan Industrial, LeLiu town, FoShan City,  
GuangDong provinc, China(528300)  
TEL: +86 757-29960918 FAX: +86 757-26337338  
Service line: +86 757-29960980 Web site: www.bester.net.cn

**BM曲肘锁模注塑机**

BESTER MACHINERY  
**必盛达机械有限公司**

单元	规格		BM120						
			90i			120i (标准)			
项目		A	B	C	A	B	C		
注射单元	螺杆直径	mm	31	36	40	36	40	46	
	长径比	L/D	23.2	20	17.1	23.3	20	18.3	
	螺杆行程	mm	162			185			
	理论容积	cm <sup>3</sup>	122.3	164.9	203.5	188.3	232.5	307.5	
	注射重量	g	111.3	150	185.2	171.4	211.6	279.8	
	标准	注射压力	Mpa	272.8	202.3	163.9	233.2	188.9	142.8
		注射速度	mm/s	133.5			115.8		
		注射速率	cm <sup>3</sup> /s	100.8	135.9	167.8	117.9	145.6	192.5
		螺杆转速	rpm	275			275		
	温度控制区		4			4			
电热容量	kW	5.2			6.2				
合模单元	锁模方式		机铰式						
	合模力	kN	1200						
	移模行程	mm	360						
	拉杆内距 (HXV)	mm	410X410						
	最大模厚	mm	450						
	最小模厚	mm	145						
	模板最大开距	mm	810						
	顶出力	kN	42						
	顶出行程	mm	120						
	顶杆数		5						
其它	系统压力	Mpa	17						
	电机功率	kW	16						
	机器重量	T	3			3.3			
	机器尺寸	m	4.1X1.3X1.8						

单元	规格		BM160						
			120i			160i (标准)			
项目		A	B	C	A	B	C		
注射单元	螺杆直径	mm	36	40	46	42	46	52	
	长径比	L/D	23.2	20	18.3	21.9	20	17.7	
	螺杆行程	mm	185			208			
	理论容积	cm <sup>3</sup>	188.3	232.4	307.4	288.1	345.6	441.7	
	注射重量	g	171.3	211.5	279.7	262.2	314.5	401.9	
	标准	注射压力	Mpa	233.2	188.9	142.8	223.2	186.1	145.6
		注射速度	mm/s	148.3			113.8		
		注射速率	cm <sup>3</sup> /s	150.9	186.3	246.4	157.7	189.2	241.7
		螺杆转速	rpm	352			234.7		
	温度控制区		4			4			
电热容量	kW	6.2			9.5				
合模单元	锁模方式		机铰式						
	合模力	kN	1600						
	移模行程	mm	420						
	拉杆内距 (HXV)	mm	460X460						
	最大模厚	mm	500						
	最小模厚	mm	160						
	模板最大开距	mm	920						
	顶出力	kN	42						
	顶出行程	mm	140						
	顶杆数		5						
其它	系统压力	Mpa	17						
	电机功率	kW	20						
	机器重量	T	3.8			4.3			
	机器尺寸	m	4.6X1.4X1.9						

注：由于不断进行产品提升，本公司保留调整个别参数的权利，恕不另行通知。 We reserve the right to make changes as a result of further technical advantages.

单元	规格		BM200						
			160i			200i (标准)			
项目			A	B	C	A	B	C	
注射单元	螺杆直径	mm	42	46	52	46	52	60	
	长径比	L/D	23.2	20	18.3	22.6	20	17.4	
	螺杆行程	mm	208			235			
	理论容积	cm <sup>3</sup>	288.1	345.6	441.7	390.5	499	664.4	
	注射重量	g	262.2	314.5	401.9	355.4	454.1	604.6	
	标准	注射压力	Mpa	223.2	186.1	145.6	235	183.9	138.1
		注射速度	mm/s	142.3			112.7		
		注射速率	cm <sup>3</sup> /s	197.1	236.5	302.2	187.2	239.3	318.6
		螺杆转速	rpm	293.3			234.7		
	温度控制区		4			4			
	电热容量	kW	9.5			11			
合模单元	锁模方式		机铰式						
	合模力	kN	2000						
	移模行程	mm	480						
	拉杆内距 (HXV)	mm	510X510						
	最大模厚	mm	550						
	最小模厚	mm	180						
	模板最大开距	mm	1030						
	顶出力	kN	67						
	顶出行程	mm	150						
	顶杆数		5						
其它	系统压力	Mpa	17						
	电机功率	kW	24						
	机器重量	T	5.5			6			
	机器尺寸	m	5.4X1.4X2						

单元	规格		BM260						
			200i			260i (标准)			
项目			A	B	C	A	B	C	
注射单元	螺杆直径	mm	46	52	60	52	60	67	
	长径比	L/D	22.6	20	17.4	24.2	21	18.8	
	螺杆行程	mm	235			273			
	理论容积	cm <sup>3</sup>	390.5	499	664.4	579.7	771.8	962.5	
	注射重量	g	355.4	454.1	604.6	527.5	702.4	875.8	
	标准	注射压力	Mpa	235	183.9	138.1	244.1	183.3	147
		注射速度	mm/s	140.8			106.1		
		注射速率	cm <sup>3</sup> /s	234.1	299.1	398.2	225.3	300	374.1
		螺杆转速	rpm	293.3			220		
	温度控制区		4			5			
	电热容量	kW	11			13			
合模单元	锁模方式		机铰式						
	合模力	kN	2600						
	移模行程	mm	530						
	拉杆内距 (HXV)	mm	580X580						
	最大模厚	mm	600						
	最小模厚	mm	195						
	模板最大开距	mm	1130						
	顶出力	kN	77						
	顶出行程	mm	150						
	顶杆数		9						
其它	系统压力	Mpa	17						
	电机功率	kW	34						
	机器重量	T	7.5			8			
	机器尺寸	m	5.9X1.6X2.2						

注：由于不断进行产品提升，本公司保留调整个别参数的权利，恕不另行通知。 We reserve the right to make changes as a result of further technical advantages.

单元	规格		BM320						
			260i			320i (标准)			
项目			A	B	C	A	B	C	
注射单元	螺杆直径	mm	52	60	67	60	67	75	
	长径比	L/D	24.2	21	18.8	23.5	21	18.8	
	螺杆行程	mm	273			318			
	理论容积	cm <sup>3</sup>	579.7	771.8	962.5	899.1	1121.1	1404.9	
	注射重量	g	527.5	702.4	875.8	818.2	1020.2	1278.4	
	标准	注射压力	Mpa	244.1	183.3	147	231.9	185.9	148.4
		注射速度	mm/s	132.6			104.9		
		注射速率	cm <sup>3</sup> /s	281.7	375	467.6	296.5	369.7	463.3
		螺杆转速	rpm	275			211.5		
	温度控制区		5			5			
电热容量	kW	13			20				
合模单元	锁模方式		机铰式						
	合模力	kN	3200						
	移模行程	mm	600						
	拉杆内距 (HXV)	mm	660X660						
	最大模厚	mm	660						
	最小模厚	mm	220						
	模板最大开距	mm	1260						
	顶出力	kN	77						
	顶出行程	mm	180						
	顶杆数		13						
其它	系统压力	Mpa	17						
	电机功率	kW	34						
	机器重量	T	10			10.6			
	机器尺寸	m	6.4X1.7X2.3						

单元	规格		BM400						
			320i			400i (标准)			
项目			A	B	C	A	B	C	
注射单元	螺杆直径	mm	60	67	75	67	75	83	
	长径比	L/D	23.5	21	18.8	23.5	21	19	
	螺杆行程	mm	318			343			
	理论容积	cm <sup>3</sup>	899.1	1121.1	1404.8	1209.3	1515.3	1855.8	
	注射重量	g	818.2	1020.2	1278.4	1100.5	1378.9	1688.8	
	标准	注射压力	Mpa	231.9	185.9	148.4	224.6	179.2	146.3
		注射速度	mm/s	121.6			100.7		
		注射速率	cm <sup>3</sup> /s	343.9	428.9	537.4	355.2	445	545
		螺杆转速	rpm	245.4			152		
	温度控制区		5			5			
电热容量	kW	20			21.6				
合模单元	锁模方式		机铰式						
	合模力	kN	4000						
	移模行程	mm	720						
	拉杆内距 (HXV)	mm	730X730						
	最大模厚	mm	750						
	最小模厚	mm	250						
	模板最大开距	mm	1420						
	顶出力	kN	111						
	顶出行程	mm	215						
	顶杆数		13						
其它	系统压力	Mpa	17						
	电机功率	kW	48						
	机器重量	T	10			10.6			
	机器尺寸	m	7.3X1.8X2.5						

注：由于不断进行产品提升，本公司保留调整个别参数的权利，恕不另行通知。 We reserve the right to make changes as a result of further technical advantages.