

*Bester IMM* 必盛达

价值，不只是品牌

# BH 液压锁模注塑机



*Bester IMM* 必盛达

广东顺德必盛达机械有限公司

地址：广东省佛山市顺德区勒流富安工业区2期富安一路  
总机：+86 757-29960918 传真：+86 757-26337338  
服务热线：+86 757-29960980 网址：www.bester.net.cn

FOSHAN SHUNDE BESTER MACHINERY CO., LTD  
Add: 1 road of FuAn, Fuan Industrial, LeLiu town, FoShan City,  
GuangDong provinc, China(528300)  
TEL: +86 757-29960918 FAX: +86 757-26337338  
Service line: +86 757-29960980 Web site: www.bester.net.cn

BESTER MACHINERY  
必盛达机械有限公司

单元	规格		BH550						
			480i			550i (标准)			
项目			A	B	C	A	B	C	
注射单元	螺杆直径	mm	67	75	80	75	80	85	
	长径比	L/D	20	20	18.7	20	20	18.8	
	螺杆行程	mm	343			400			
	理论容积	cm <sup>3</sup>	1209	1515	1724	1767	2011	2270	
	注射重量	g	1100	1379	1569	1608	1830	2066	
	标准	注射压力	Mpa	239.5	191.1	168	214.5	188.5	167
		注射速度	mm/s	102.3			91.2		
		注射速率	cm <sup>3</sup> /s	360.7	452	514.3	402.9	458.4	517.4
		螺杆转速	rpm	180			162		
	温度控制区		5			5			
	电热容量	kW	21.6			30			
合模单元	锁模方式		液压式						
	合模力	kN	5500						
	移模行程	mm	1900-模厚						
	拉杆内距 (HXV)	mm	870X870						
	最大模厚	mm	1000						
	最小模厚	mm	420						
	模板最大开距	mm	1900						
	顶出力	kN	160						
	顶出行程	mm	280						
	顶杆数		13						
其它	系统最大压力	Mpa	21						
	电机功率	kW	55						
	机器重量	T	16			18.5			
	机器尺寸	m	7.7X2.3X2.4						

单元	规格		BH650						
			550i			650i (标准)			
项目			A	B	C	A	B	C	
注射单元	螺杆直径	mm	75	80	85	85	90	95	
	长径比	L/D	20	20	18.8	20	20	18	
	螺杆行程	mm	400			430			
	理论容积	cm <sup>3</sup>	1767.1	2010.6	2269.8	2440	2735.5	3047.9	
	注射重量	g	1608.1	1829.6	2065.5	2220.4	2489.3	2773.6	
	标准	注射压力	Mpa	214.4	188.5	166.9	198.4	176.9	158.8
		注射速度	mm/s	103.8			87.4		
		注射速率	cm <sup>3</sup> /s	458.8	522	589.3	495.9	555.9	619.4
		螺杆转速	rpm	184.5			153.7		
	温度控制区		5			6			
	电热容量	kW	30			47			
合模单元	锁模方式		液压式						
	合模力	kN	6500						
	移模行程	mm	2100-模厚						
	拉杆内距 (HXV)	mm	930X930						
	最大模厚	mm	1100						
	最小模厚	mm	470						
	模板最大开距	mm	2100						
	顶出力	kN	160						
	顶出行程	mm	280						
	顶杆数		21						
其它	系统最大压力	Mpa	21						
	电机功率	kW	65						
	机器重量	T	21			23			
	机器尺寸	m	8.4X2.4X2.5						

注：由于不断进行产品提升，本公司保留调整个别参数的权利，恕不另行通知。 We reserve the right to make changes as a result of further technical advantages.

单元	规格		BH850						
			650i			850i (标准)			
项目			A	B	C	A	B	C	
注射单元	螺杆直径	mm	80	90	95	85	95	105	
	长径比	L/D	20	20	18	20	20	18.1	
	螺杆行程	mm	430			461			
	理论容积	cm <sup>3</sup>	2161.4	2735.5	3047.9	2615.9	3267.7	3991.8	
	注射重量	g	1966.9	2489.3	2773.6	2380.5	2973.6	3632.5	
	标准	注射压力	Mpa	224	176.9	158.8	223.2	178.7	146.2
		注射速度	mm/s	87.4			85.2		
		注射速率	cm <sup>3</sup> /s	482.1	555.9	679.9	483.8	604.4	738.3
		螺杆转速	rpm	153.7			115.7		
	温度控制区		6			8			
	电热容量	kW	47			51			
合模单元	锁模方式		液压式						
	合模力	kN	8500						
	移模行程	mm	2300-模厚						
	拉杆内距 (HXV)	mm	1060X1060						
	最大模厚	mm	1200						
	最小模厚	mm	490						
	模板最大开距	mm	2300						
	顶出力	kN	160						
	顶出行程	mm	300						
	顶杆数		21						
其它	系统最大压力	Mpa	21						
	电机功率	kW	75						
	机器重量	T	25.5			27			
	机器尺寸	m	8.9X2.6X2.5						

单元	规格		BH1000						
			850i			1000i (标准)			
项目			A	B	C	A	B	C	
注射单元	螺杆直径	mm	85	95	105	95	105	115	
	长径比	L/D	20	20	18.1	20	20	18.3	
	螺杆行程	mm	461			523			
	理论容积	cm <sup>3</sup>	2615.9	3267.6	3991.8	3707.1	4528.6	5432.3	
	注射重量	g	2380.5	2973.5	3632.5	3373.5	4121	4943.4	
	标准	注射压力	Mpa	223.2	178.7	146.2	207.4	169.8	141.5
		注射速度	mm/s	94.7			81.6		
		注射速率	cm <sup>3</sup> /s	537.5	671.5	820.3	578.5	706.7	847.7
		螺杆转速	rpm	128.5			100		
	温度控制区		8			9			
	电热容量	kW	51			68			
合模单元	锁模方式		液压式						
	合模力	kN	10000						
	移模行程	mm	2500-模厚						
	拉杆内距 (HXV)	mm	1220X1120						
	最大模厚	mm	1300						
	最小模厚	mm	520						
	模板最大开距	mm	2500						
	顶出力	kN	260						
	顶出行程	mm	320						
	顶杆数		21						
其它	系统最大压力	Mpa	21						
	电机功率	kW	81						
	机器重量	T	37.5			39			
	机器尺寸	m	11.2X2.6X2.9						

注：由于不断进行产品提升，本公司保留调整个别参数的权利，恕不另行通知。 We reserve the right to make changes as a result of further technical advantages.

单元	规格		BH1300						
			1000i			1300i (标准)			
项目			A	B	C	A	B	C	
注射单元	螺杆直径	mm	95	105	115	105	115	125	
	长径比	L/D	20	20	18.3	20	20	18.4	
	螺杆行程	mm	523			570			
	理论容积	cm <sup>3</sup>	3707.1	4528.7	5432.3	4935.6	5920.5	6995	
	注射重量	g	3373.5	4121.1	4943.4	4491.4	5387.7	6365.4	
	标准	注射压力	Mpa	207.4	169.8	141.5	198.7	165.6	140.2
		注射速度	mm/s	104.5			89.3		
		注射速率	cm <sup>3</sup> /s	740.5	904.6	1085.1	772.8	927.1	1095.3
		螺杆转速	rpm	128			115.2		
	温度控制区		9			9			
电热容量	kW	68			71				
合模单元	锁模方式		液压式						
	合模力	kN	13000						
	移模行程	mm	2650-模厚						
	拉杆内距 (HXV)	mm	1320X1220						
	最大模厚	mm	1400						
	最小模厚	mm	600						
	模板最大开距	mm	2650						
	顶出力	kN	320						
	顶出行程	mm	350						
	顶杆数		29						
其它	系统最大压力	Mpa	21						
	电机功率	kW	100						
	机器重量	T	49			51			
	机器尺寸	m	12.3X3X3						

单元	规格		BH1500						
			1300i			1500i (标准)			
项目			A	B	C	A	B	C	
注射单元	螺杆直径	mm	105	115	125	120	130	140	
	长径比	L/D	20	20	18.4	20	20	18.6	
	螺杆行程	mm	570			650			
	理论容积	cm <sup>3</sup>	4935.6	5920.5	6995	7351.3	8627.6	10006	
	注射重量	g	4491.4	5387.7	6365.4	6689.7	7851.1	9105.4	
	标准	注射压力	Mpa	198.7	165.6	140.2	187	159.3	137.4
		注射速度	mm/s	104.6			85.1		
		注射速率	cm <sup>3</sup> /s	905.7	1086.4	1283.5	962.3	1129.3	1309.8
		螺杆转速	rpm	135			107.1		
	温度控制区		9			9			
电热容量	kW	71			80				
合模单元	锁模方式		液压式						
	合模力	kN	15000						
	移模行程	mm	2950-模厚						
	拉杆内距 (HXV)	mm	1460X1320						
	最大模厚	mm	1550						
	最小模厚	mm	700						
	模板最大开距	mm	2950						
	顶出力	kN	320						
	顶出行程	mm	400						
	顶杆数		29						
其它	系统最大压力	Mpa	21						
	电机功率	kW	75+48						
	机器重量	T	55			58			
	机器尺寸	m	12.9X3.3X3.1						

注：由于不断进行产品提升，本公司保留调整个别参数的权利，恕不另行通知。 We reserve the right to make changes as a result of further technical advantages.

单元	规格		BH1800						
			1500i			1800i (标准)			
项目			A	B	C	A	B	C	
注射单元	螺杆直径	mm	120	130	140	130	140	150	
	长径比	L/D	20	20	18.6	20	20	18.7	
	螺杆行程	mm	650			700			
	理论容积	cm <sup>3</sup>	7351.3	8627.6	10006	9291.3	10775.7	12370	
	注射重量	g	6689.7	7851.1	9105.4	8455	9805.9	11256.7	
	标准	注射压力	Mpa	187	159.3	137.4	190.8	164.5	143.3
		注射速度	mm/s	102.1			85.3		
		注射速率	cm <sup>3</sup> /s	1154.7	1355.2	1571.7	1131.7	1312.5	1506.7
		螺杆转速	rpm	128.6			107.4		
	温度控制区		9			10			
电热容量	kW	80			103				
合模单元	锁模方式		液压式						
	合模力	kN	18000						
	移模行程	mm	3300-模厚						
	拉杆内距 (HXV)	mm	1660X1460						
	最大模厚	mm	1700						
	最小模厚	mm	750						
	模板最大开距	mm	3300						
	顶出力	kN	420						
	顶出行程	mm	450						
	顶杆数		29						
其它	系统最大压力	Mpa	21						
	电机功率	kW	75+75						
	机器重量	T	73.5			76			
	机器尺寸	m	14.1X3.6X3.4						

单元	规格		BH2200						
			1800i			2200i (标准)			
项目			A	B	C	A	B	C	
注射单元	螺杆直径	mm	130	140	150	140	150	165	
	长径比	L/D	20	20	18.3	20	20	18.2	
	螺杆行程	mm	700			770			
	理论容积	cm <sup>3</sup>	9291.3	10775.7	12370	11853.2	13607	16464.5	
	注射重量	g	8455	9805.9	11256.7	10786.4	12382.4	14982.7	
	标准	注射压力	Mpa	190.8	164.5	143.3	191	166.4	137.5
		注射速度	mm/s	94.7			81.6		
		注射速率	cm <sup>3</sup> /s	1257.4	1458.3	1674.1	1256.4	1442.3	1745.2
		螺杆转速	rpm	119.3			102.3		
	温度控制区		10			10			
电热容量	kW	103			110				
合模单元	锁模方式		液压式						
	合模力	kN	22000						
	移模行程	mm	3500-模厚						
	拉杆内距 (HXV)	mm	1830X1620						
	最大模厚	mm	1800						
	最小模厚	mm	800						
	模板最大开距	mm	3500						
	顶出力	kN	460						
	顶出行程	mm	450						
	顶杆数		37						
其它	系统最大压力	Mpa	21						
	电机功率	kW	81+81						
	机器重量	T	105			110			
	机器尺寸	m	15.1X3.9X3.7						

注：由于不断进行产品提升，本公司保留调整个别参数的权利，恕不另行通知。 We reserve the right to make changes as a result of further technical advantages.

单元	规格		BH2800						
			2200i			2800i (标准)			
项目			A	B	C	A	B	C	
注射单元	螺杆直径	mm	140	150	165	150	165	175	
	长径比	L/D	20	20	18.2	20	20	18.6	
	螺杆行程	mm	770			820			
	理论容积	cm <sup>3</sup>	11853.2	13607	16464.5	14490.6	17533.6	19723.3	
	注射重量	g	10786.4	12382.4	14982.7	13186.4	15955.6	17948.2	
	标准	注射压力	Mpa	191	166.4	137.5	194.7	160.9	143.1
		注射速度	mm/s	93			79.5		
		注射速率	cm <sup>3</sup> /s	1432.3	1644.2	1989.5	1404.7	1699.7	1912
		螺杆转速	rpm	116.6			90.7		
	温度控制区		10			10			
电热容量	kW	110			114				
合模单元	锁模方式		液压式						
	合模力	kN	28000						
	移模行程	mm	4000-模厚						
	拉杆内距 (HXV)	mm	2030X1760						
	最大模厚	mm	1950						
	最小模厚	mm	900						
	模板最大开距	mm	4000						
	顶出力	kN	460						
	顶出行程	mm	500						
	顶杆数		37						
其它	系统最大压力	Mpa	21						
	电机功率	kW	90+90						
	机器重量	T	120			125			
	机器尺寸	m	16.5X4.2X3.8						

单元	规格		BH3300						
			2800i			3300i (标准)			
项目			A	B	C	A	B	C	
注射单元	螺杆直径	mm	150	165	175	175	180	190	
	长径比	L/D	20	20	18.8	20	20	18.9	
	螺杆行程	mm	820			920			
	理论容积	cm <sup>3</sup>	14490.6	17533.6	19723.3	22128.6	23411.1	26084.6	
	注射重量	g	13186.4	15955.6	17948.2	20137	21304.1	23737	
	标准	注射压力	Mpa	194.7	160.9	143.1	175.9	166.2	149.2
		注射速度	mm/s	89.3			72.6		
		注射速率	cm <sup>3</sup> /s	1577.2	1908.4	2146.8	1746.4	1847.6	2058.6
		螺杆转速	rpm	101.8			87.3		
	温度控制区		10			11			
电热容量	kW	114			157				
合模单元	锁模方式		液压式						
	合模力	kN	33000						
	移模行程	mm	4160-模厚						
	拉杆内距 (HXV)	mm	2230X1920						
	最大模厚	mm	2000						
	最小模厚	mm	1000						
	模板最大开距	mm	4160						
	顶出力	kN	520						
	顶出行程	mm	550						
	顶杆数		37						
其它	系统最大压力	Mpa	21						
	电机功率	kW	100+100						
	机器重量	T	178			185			
	机器尺寸	m	19.6X4.9X4.3						

注：由于不断进行产品提升，本公司保留调整个别参数的权利，恕不另行通知。 We reserve the right to make changes as a result of further technical advantages.

单元	规格		BH4000						
			3300i			4000i (标准)			
项目			A	B	C	A	B	C	
注射单元	螺杆直径	mm	175	180	190	190	200	210	
	长径比	L/D	20	20	18.9	20	20	19	
	螺杆行程	mm	920			1290			
	理论容积	cm <sup>3</sup>	22128.6	23411.1	26084.6	36575.2	40526.5	44680.5	
	注射重量	g	20137	21304.1	23737	33283.4	36879.2	40659.3	
	标准	注射压力	Mpa	175.91	166.27	149.23	179.90	162.36	147.27
		注射速度	mm/s	85.1			70.6		
		注射速率	cm <sup>3</sup> /s	2046.5	2165.1	2412.4	2001.1	2217.3	2444.6
		螺杆转速	rpm	102.3			82.7		
	温度控制区		11			11			
电热容量	kW	157			205				
合模单元	锁模方式		液压式						
	合模力	kN	40000						
	移模行程	mm	4460-模厚						
	拉杆内距 (HXV)	mm	2420X2020						
	最大模厚	mm	2100						
	最小模厚	mm	1000						
	模板最大开距	mm	4460						
	顶出力	kN	550						
	顶出行程	mm	580						
	顶杆数		37						
其它	系统最大压力	Mpa	21						
	电机功率	kW	81+81+81						
	机器重量	T	235			248			
	机器尺寸	m	20.3X5.4X5.5						

单元	规格		BH4800						
			4000i			4800i (标准)			
项目			A	B	C	A	B	C	
注射单元	螺杆直径	mm	190	200	210	210	220	230	
	长径比	L/D	20	20	19	20	20	19.1	
	螺杆行程	mm	1290			1410			
	理论容积	cm <sup>3</sup>	36575.2	40526.5	44680.5	48836.8	53598.7	58582.1	
	注射重量	g	33283.4	36879.2	40659.3	44441.5	48774.8	53309.7	
	标准	注射压力	Mpa	170.1	153.6	139.3	176.9	161.1	147.4
		注射速度	mm/s	85			67		
		注射速率	cm <sup>3</sup> /s	2411.4	2671.9	2945.7	2319.9	2546.1	2782.8
		螺杆转速	rpm	94.2			70		
	温度控制区		11			11			
电热容量	kW	205			230				
合模单元	锁模方式		液压式						
	合模力	kN	48000						
	移模行程	mm	4800-模厚						
	拉杆内距 (HXV)	mm	2620X2260						
	最大模厚	mm	2300						
	最小模厚	mm	1100						
	模板最大开距	mm	4460						
	顶出力	kN	550						
	顶出行程	mm	580						
	顶杆数		37						
其它	系统最大压力	Mpa	21						
	电机功率	kW	90+90+90						
	机器重量	T	285			300			
	机器尺寸	m	22.3X6.1X6.3						

注: 由于不断进行产品提升, 本公司保留调整个别参数的权利, 恕不另行通知。 We reserve the right to make changes as a result of further technical advantages.

单元	规格		BH5500						
			4800i			5500i (标准)			
项目			A	B	C	A	B	C	
注射单元	螺杆直径	mm	210	220	230	230	245	260	
	长径比	L/D	20	20	19.1	20	20	18.8	
	螺杆行程	mm	1410			1410			
	理论容积	cm <sup>3</sup>	48836.8	53598.7	58582.1	58582.1	66472.4	74861	
	注射重量	g	44441.5	48774.8	53309.7	53309.7	60489.9	68123.5	
	标准	注射压力	Mpa	176.9	161.1	147.4	178.4	157.2	139.6
		注射速度	mm/s	78.3			64.7		
		注射速率	cm <sup>3</sup> /s	2713.3	2977.9	3254.7	2689.8	3052.1	3437.3
		螺杆转速	rpm	81.8			68.2		
	温度控制区		11			11			
电热容量	kW	230			310				
合模单元	锁模方式		液压式						
	合模力	kN	55000						
	移模行程	mm	5500-模厚						
	拉杆内距 (HXV)	mm	2860X2460						
	最大模厚	mm	2500						
	最小模厚	mm	1250						
	模板最大开距	mm	5500						
	顶出力	kN	800						
	顶出行程	mm	650						
	顶杆数		37						
其它	系统最大压力	Mpa	21						
	电机功率	kW	81+81+81+81						
	机器重量	T	390			420			
	机器尺寸	m	24.3X6.4X6.9						

单元	规格		BH6600						
			5500i			6600i (标准)			
项目			A	B	C	A	B	C	
注射单元	螺杆直径	mm	230	245	260	260	270	285	
	长径比	L/D	20	20	18.8	20	20	18.9	
	螺杆行程	mm	1410			1820			
	理论容积	cm <sup>3</sup>	58582.1	66472.4	74861	96629.1	104205.1	116105	
	注射重量	g	53309.7	60489.9	68123.5	87932.5	94826.6	105655.6	
	标准	注射压力	Mpa	178.4	157.2	139.6	169.6	157.3	141.2
		注射速度	mm/s	82.9			68.2		
		注射速率	cm <sup>3</sup> /s	3443	3906.7	4399.7	3621.4	3905.4	4351.3
		螺杆转速	rpm	87.3			49.4		
	温度控制区		11			11			
电热容量	kW	310			390				
合模单元	锁模方式		液压式						
	合模力	kN	66000						
	移模行程	mm	6700-模厚						
	拉杆内距 (HXV)	mm	3220X2620						
	最大模厚	mm	3500						
	最小模厚	mm	1500						
	模板最大开距	mm	6700						
	顶出力	kN	800						
	顶出行程	mm	1000						
	顶杆数		45						
其它	系统最大压力	Mpa	21						
	电机功率	kW	100+100+100+100						
	机器重量	T	523			540			
	机器尺寸	m	25.8X6.5X7						

注：由于不断进行产品提升，本公司保留调整个别参数的权利，恕不另行通知。 We reserve the right to make changes as a result of further technical advantages.